POSTE DE SOUDAGE à ÉLECTRODE - GYSMI 80P / 130P / 160P + TORCHE TIG VALVE - SR17V

DESCRIPTIF

Technologie Inverter avec commande par micro-processeur.
Soudes toutes les électrodes acier, fontes et inox.
Utilise un courant continu qui permet une fusion et une connexion 10/25.
Amorçage immédiat grâce à une tension à vide très élevée.

Insensible aux fluctuations du courant.
Vendu en valise contenant des câble de masse et porte - électrodes (1,6 mm / Ø 10 mm²).
Intègre les aides au soudage : le Hot Start pour faciliter l'amorçage, l'Anti Sticking qui réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce et l'Arc Force pour réguler les écarts de longueur d'arc.

Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V.
Torche tig valve : SR17V. Idéale pour un soudage tout en souplesse. Poignée moulée pour une adhérence optimale pour une soudure parfaite. Inclus dans un coffret : 2 buses (N5 : 8 mm + N7 : 11 mm), 2 supports collet (Ø1,6 + Ø2/2,4), 2 pinces étau (Ø1,6 + Ø2,4), 2 coiffes (courte + longue), 2 électrodes tungstène WR2 AC/DC (Ø1,6 + Ø2,4). Refroidissement à air.
Compatible Gysmi 130P, 160P, 200P, E160 et E200 FV ainsi que ProGyS 180A et 200A PFC.

DETAILS

- Notice des postes de soudage à électrode Gysmi 80P, 130P et 160P. - Fiche technique du poste de soudage à électrode Gysmi 80P. - Fiche technique du poste de soudage à électrode Gysmi 130P. - Fiche technique du poste de soudage à électrode Gysmi 160P.
- Notice et Fiche technique de la torche tig valve SR17V.

Code	Désignation	Capacité	Caractéristiques	Tension	D
515811	GYSMI 80P / 230 V - 10 A	Intensité : 10 à 80 A	10 x 14 x 23 cm - 2,5 kg	Vide : 85 V	Électrodes : Ø 1,6 à 2,
515812	GYSMI 130P / 230 V - 13 A	Intensité : 10 à 130 A	10 x 17 x 25 cm - 2,9 kg	Vide : 80 V	Électrodes : Ø 1,6 à 3,
515813	GYSMI 160P / 230 V - 16 A	Intensité : 10 à 160 A	10 x 17 x 27 cm - 4,2 kg	Vide : 72 V	Électrodes : Ø 1,6 à 4
515813C	Torche Tig Valve	DC : 140A - AC : 125 A	Connexion 10/25	-	Électrodes : Ø