



POSTE DE SOUDAGE SANS OU AVEC GAZ - SMARTMIG 162 + ACCESSOIRES



DESCRIPTIF

Poste de soudage avec ou sans gaz : Smartmig 162. Semi-automatique. Réglage simple et rapide, idéal pour les artisans et particuliers. Sur roues. Pour souder l'acier, l'inox et l'aluminium. Utilise 2 procédés : Avec gaz (MIG/MAG) pour un soudage en atelier avec du fil plein de diamètre 0,6, 0,8 et 1 mm. Sans gaz (NO GAZ) pour un soudage à l'extérieur avec du fil fourrée de diamètre 0,9 et 1,2 mm.

- Alimentation monophasée : 230 V - 16 A. Intensité : de 30 à 160 A.
- Taille de la bobine : 100 ou 200 mm.
- Dimensions : 33 x 54 x 45 cm. Poids : 25 kg.



Accessoires compatibles avec cette machine :

- Kit de soudage contenant : 3 tubes contact Ø 1,0, 1 buse spécial "No Gaz" et 1 galet avec 2 gorges pour fil fourré Ø 0,9, 1 et 1,2 mm. Compatibles avec : Smartmig 142, 152, 162, 162 3P, 182 et 183 - Novomig 140 et 160 - Easymig 150 et 160 - Multipearl 200-2.
- Fil fourrée de diamètre 1 mm en bobine plastique de 200 mm avec un poids de 4,5 kg. Métal d'apport pour le soudage des aciers au carbone et au carbone manganèse sans gaz de protection. Soudage toutes

DETAILS

- Notice et fiche technique du poste de soudage Smartmig 162.

Code	Désignation	Caractéristiques	Dimensions
515813M	Smartmig 162 / 230 V - 16 A / 30 à 160 A	charpentes métalliques, les chantiers naval, l'industrie Bobines : 100 / 200 mm - Fil plein / fourée	33 x 54 x 45 cm - 25 kg
515813N	Kit soudage : No Gaz	3 tubes contact - 1 buse - 1 galet avec 2 gorges	Fil fourré : 0,9 à 1,2 mm
515813P	Fil Fourée	- Buse de 150 A pour soudage sans gaz et pour fil de Ø 1 mm Bobine : 200 mm - 4,5 kg	Ø 1 mm
515813R	Buse - No Gaz	Torche : 150 A	Fil : Ø 0,9 mm
515813T	10 tubes contact	- 10 tubes contact de diamètre 1 mm (M6) pour torche 150 A. Torche : 150 A	Ø 1 mm (M6)
515813V	Pince à buse	- Pince de nettoyage buse MIG/MAG (avec gaz). Idéal pour nettoyer l'intérieur de la buse (projections de soudure), couper l'excédent de fil en sortie de torche avant soudure et pour remplacer le tube contact et la buse de la torche. MIG / MAG (avec gaz)	/